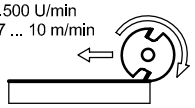
PM - Handlauffräser R22.5 auf Fräsdorn C506

Schneidstoff	Zähnezahl	Vorschub	Wechseln
HW	Z 2	MEC	

EINSATZDATEN

Drehzahl n = 9.500 U/min
Vorschub vf = 7 ... 10 m/min
Gegenlauf

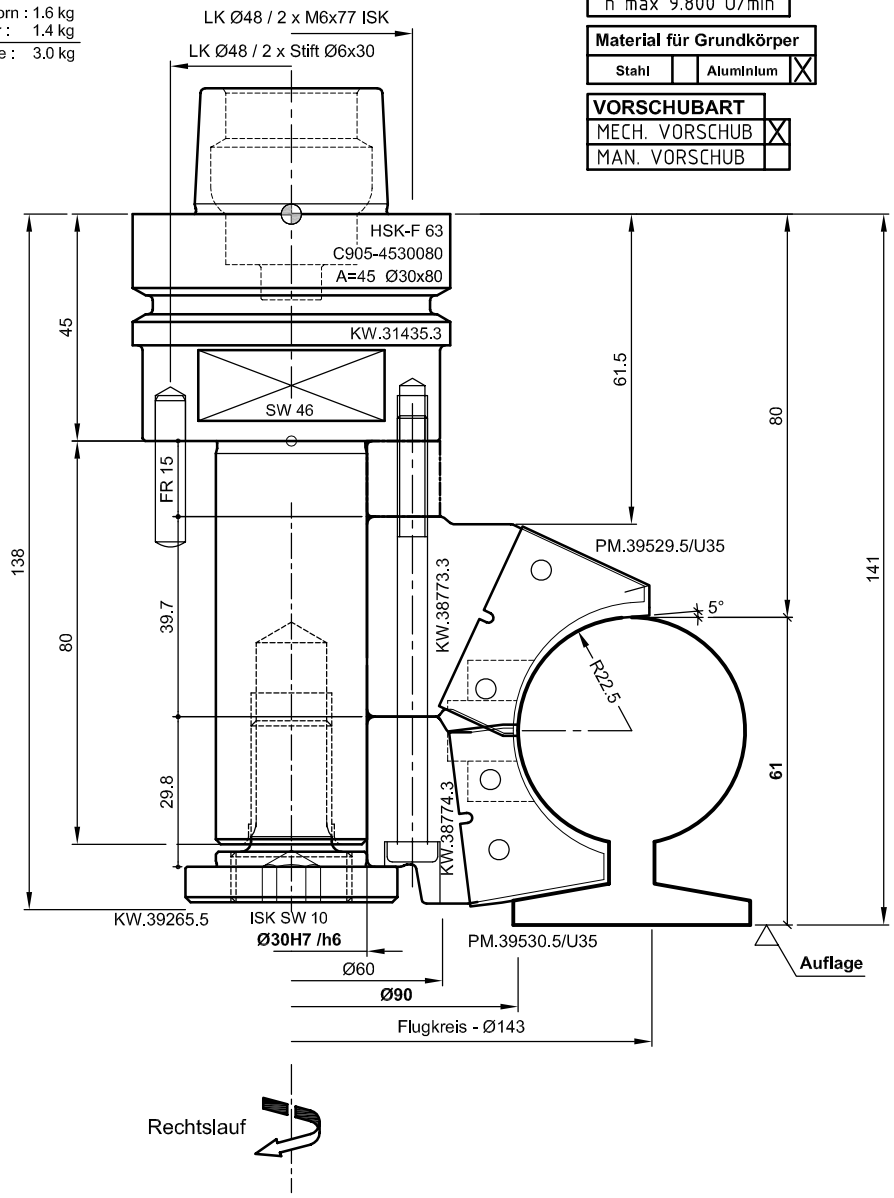


DREHZAHLBEREICH
n max 9.800 U/min

Material für Grundkörper			
Stahl		Aluminium	X

VORSCHUBART	
MECH. VORSCHUB	X
MAN. VORSCHUB	

Masse Fräsdorn : 1.6 kg
Masse Fräser : 1.4 kg
Gesamtmasse : 3.0 kg



Bezeichnung	Stk.	Abmessung	VE	Bestellnummer	
Handlauffräser R22.5 2-tlg.	2	Ø143x42x30 / Ø126x36x30	1	C506-1	○
Fräsdorn HSK-F63	1	A = 45 Ø30h6 x 80 montiert	1	C506-1-F1*	○

Ersatzteile					
Hauptschneide	2	40 x 30 x 2	4	PM.39529.5/U35	○
Hauptschneide	2	35 x 30 x 2	4	PM.39530.5/U35	○
Schraube Hauptschneide	6	Gewindestift ISO 4028 M8x16	10	KW.44253.5	●
Schraube Vorschneider	4	Senkkopfschraube M6x10	10	KW.33767.4-10	●

* Auch als Sonderwerkzeug mit anderen Fräsdornen lieferbar.Erforderliche Bestellangaben siehe Blatt C000-1.

VE ... Verpackungseinheit ● Ab Lager lieferbar ○ Kurzfristig lieferbar

Aigner WERKZEUGE
e-mail:office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

A-4720 NEUMARKT - OÖ
WIDLDORF 25
TELEFON (07733) 7583

Blattformat: **A4** M=1:1.5
Zchng.-Nr.KW.45060.4

DATUM: 20.03.2014
NAME: H.Höller

C506-1-F1